

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

RCL 1.6 T4 + T5

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Мощность обработки

Габариты стола	мм	2300 x 820
T-образные пазы (ширина X количество X шаг)	мм	18 X 7 X 125
Максимальная нагрузка на стол	кг	3500

2. Пробег осей

• Пробег оси X	мм	1800
• Пробег оси Y	мм	1100
• Пробег оси Z	мм	1100
• Быстрые оси X и Y	мм/мин	50.000
• Быстрая ось Z	мм/мин	50.000
• Выдвижение осей обработки	мм/мин	0~15.000
• Расстояние между плоскостью стола и носом шпинделя	мм	50 - 800
• Способность блокировки оси B	Кол.	2.600
• Пробег оси B по голове	Градусы	+ / - 92
• Быстрая ось B	Град. / мин	9.000
• Точность перемещения оси B	Дуг / сек	+ / - 10"
• Точность угловой воспроизводимости оси B	Дуг / сек	+ / - 5"
• Минимальное угловое разделение оси A	Градусы	0.001
• Мощность стола оси A	Кг	max 2000
• Быстрая ось A	об/мин	100

3. Электрошпиндель

• конус шпинделя	HSK	63
• скорость вращения	об/мин	12.000
• Жесткое нарезание резьбы метчиком до	об/мин	4.000
• Длительная мощность	Квт	20-24
• Максимальная пара	Кол	110

4. Смена инструмента и хранилище

• Места в хранилище	Кол.	30
• Выбор инструмента	фиксиров. место	
• Мощность инструмента	HSK	63
• Максимальный диаметр резца:		
• все места в хранилище заняты	мм	80
• прилегающие места в хранилище свободны	мм	140
• Максимальная длина резца	мм	300
• Максимальный вес резца	кг	4
• Время, затрач. на смену инструмента от INSTR. до INSTR.	сек.	3
• Время, затрач. на смену INSTR. от стружки до стружки	сек.	8

5. Габариты и вес

• высота	мм	3.465
• Ширина	мм	4.700
• Глубина	мм	3.455
• Вес	кг	10.500

6. Требуемая мощность

KVA	40
-----	----