

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ CNC FANUC 18i

- Видео 10.4 " LCD цветн.
- 128 Кб (120 м) программной памяти
- Меню для программирования
- Редактор на заднем плане (редактирование программ при работающем станке)
- Расширенное редактирование (скопировать, объединить и т.д.)
- Фиксированные циклы обработки
- Программирование изначальных параметров из программы G10

Изначальные параметры заготовки (G54/G59)

- 200 сохраняемых программ по заготовкам
- 99 корректоров инструментов
- Автоматическое возобновление прерванных программ
- Выполнение программ с внешних периферийных устройств (PC) посредством RS232
- Счетчик заготовок
- Часы для расчета времени обработки
- Визуализация усилия осей и шпинделя
- Электронный маховичок
- Жесткое нарезание резьбы метчиком
- Графическое изображение хода резца
- Компенсация радиуса резца типа C

Подключенная 4°-ая ось

- Полярные координаты
- Винтовое интерполирование
- Программирование радиусов при помощи R
- Система вращения координат

ПРЕДЛОЖЕНИЕ: оснащение станка стандартное

- Цифровое контрольное устройство FANUC 18i
- Применение T4+T5 стол в непрерывном режиме Ø800 мм, встроенный в рабочую плоскость 4°+5° ось
- Плиты для установки по уровню
- Направление шпинделя
- Обдув воздухом для очистки конуса шпинделя
- Автоматическая централизованная смазка
- Галогеновая лампочка освещения зоны обработки
- Встроенные ограждения зоны обработки
- Жесткое нанесение резьбы метчиком
- Автоматическая смена инструментов с 30 позициями
- Кондиционер для электрического шкафа
- Электронный маховичок на консоли
- Станок с маркировкой, соответствующий нормам ЕС

